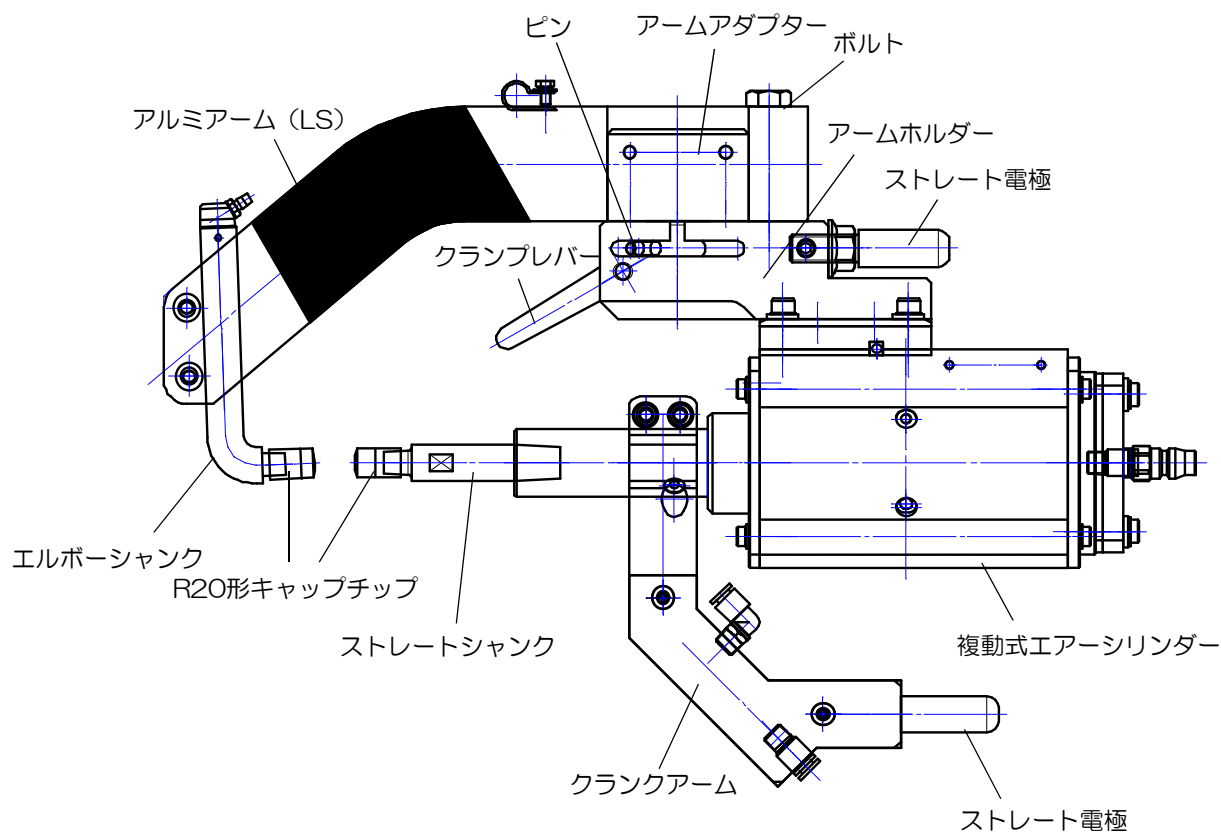


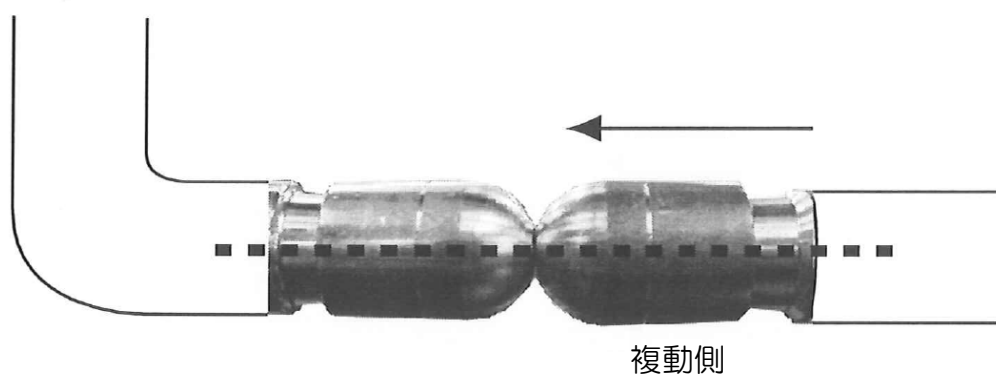
● アルミアーム (LS)



4. 使用方法

アルミアーム (S) やアルミアーム (M) を装着します。
作業に応じて、高加圧用のアルミアーム (LS) や打点の深い場所用のUアームに交換します。

4.1 キャップチップ先端のチェック



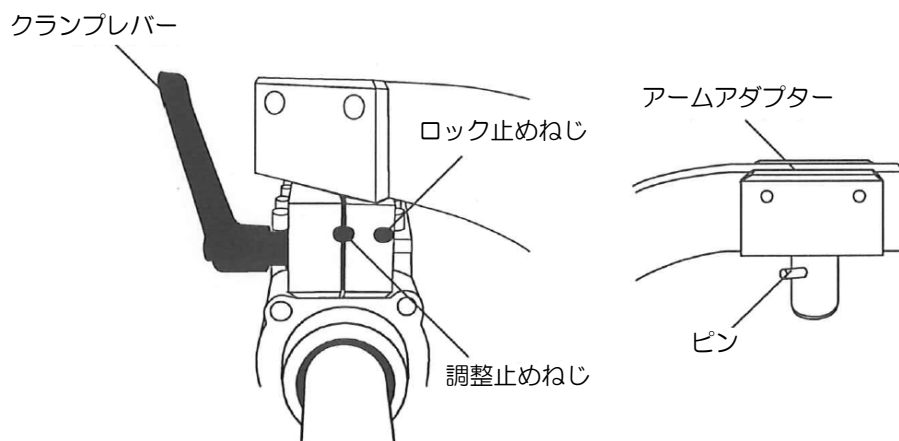
上下左右から見て中心が合っていることを確認します

複動側の電極を先端方向に伸ばして、アーム側のキャップチップ先端と合わせ、軸芯が合っていることを確認します。この時、位置が合っていない場合は次ページの方法で調整してください。

4.2 キャップチップ先端の調整方法

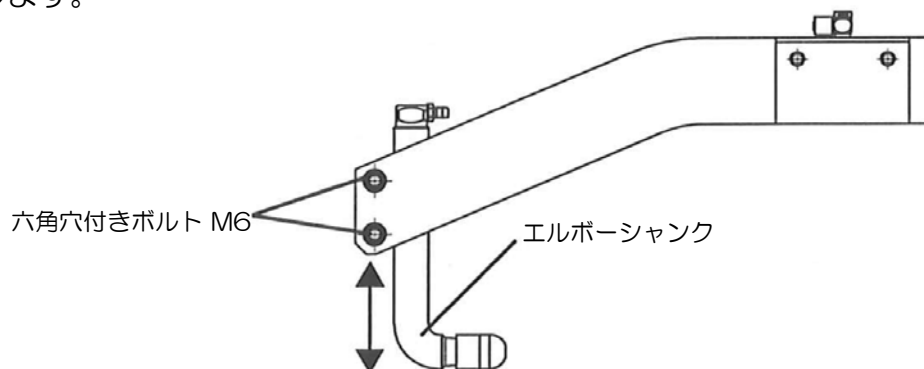
● 左右方向

- (1) クランプレバー、ロック止めねじ、調整止めねじの順に緩めます。
必ずロック止めねじを先に緩めてから調整してください。
順序を間違えると調整止めねじが破損します。
また、この時ロック止めねじと調整止めねじを取り外してしまわないように注意してください。ロック時に調整止めねじを傷めないように、両方の止めねじ間に微小部品(セットピース)が入れてあります。取り外すとこの部品を落としてしまい、紛失する可能性があります。
- (2) 複動電極を先端方向に伸ばして、アーム側のキャップチップ先端と合わせます。
- (3) クランプレバーを締め込み、アームを固定します。
- (4) 調整止めねじをアームアダプターのピンに触れるまで締め込みます。
- (5) ロック止めねじを締め込み、調整止めねじをロックします。



● 上下方向

アルミアーム先端の六角穴付きボルト M6を緩めてエルボーシャंकを上下に移動させて調整します。



※長時間使用し、キャップチップ先端がずれてきた場合は、再調整を行ってください。
※アルミアーム (S) やオプションのUアームも同様に調整してください。

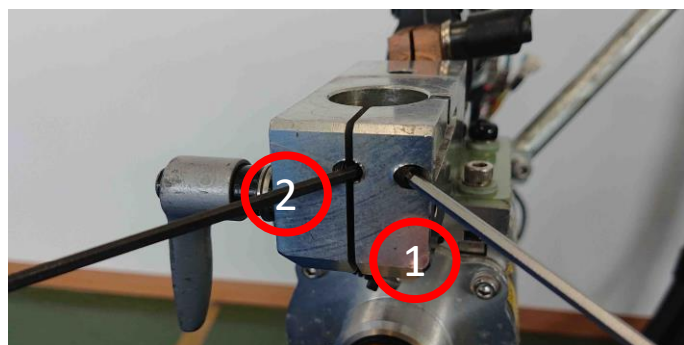
チップセンター合わせ(左右)補足: 写真による図解



チップのセンターが「左右」に合っていない



アーム取付け部にある六角穴付止ネジ (M6) を調整する。



①の六角穴付止ネジ (M6) を緩める。
この止ネジを緩めないで②の止ネジが回らない。



②の六角穴止ネジを回し、チップのセンターを合わせる。



チップのセンターを合わせたら、①の六角穴付止ネジを締める。