



YAX-1
メガプレスXタイプ水冷ガン
メーカーライン用溶接ガン専門メーカー株式会社電溶工業との共同開発商品。200mmタイプで最大加圧1,800Nを実現。



YEK-982D
Xタイプ空冷マニュアルガン
YA-9等のCガンタイプでは、溶接しにくい場所が多々存在します。キャップチップ使用のXタイプマニュアルガンは使用用途を大幅に広げます。

キャップチップ各種
全て超寿命タイプのMCZ合金を使用。

DR(ドームラジアス)型



DI(ドーム)型



CF(円すい)型



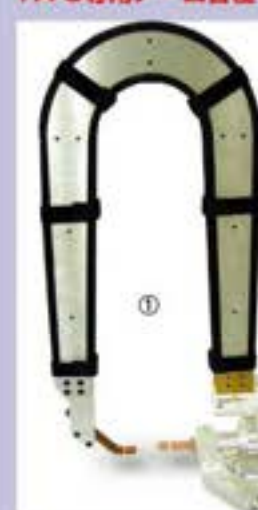
EF(偏心)型



ベースチップ



YA-9専用アーム各種



①YAU-955S:高加圧対応Uアーム550mm
水冷仕様 耐加圧力250daN
②YAU-960:Uアーム585mm
水冷仕様 耐加圧力120daN
③YAU-930:Uアーム300mm
水冷仕様 耐加圧力220daN
④YAU-900S:高加圧アーム
水冷仕様 耐加圧力450daN

水冷片面溶接ガン

比較的強度を必要としない部位で威力を発揮します。スプリング付のWS-200Sは、最適な一定加圧コントロールを可能にしました。



①WS-200S
ワンダースティック
(スプリング機構付)
②WS-200W
ワンダースティック
③T-8002W
水冷アース板

■ YSI-24EZ 標準付属品

YA-9	ギガプレス 本体	一式
H-900	アルミアーム(M) <YA-9>	一式
H-901	アルミアーム(S) <YA-9>	一式
H-926	水冷13φストレートシャンクアッセン	一式
H-526	水冷13φエルボシャンクアッセン	一式
H-927	水冷ナローシャンク	一式
WK-1	ワンダーコーン	1
CR-1	キャップチップリムーバー(φ13用)	1
BR-1	バーコードリーダー	1
HS-1	水平リジナルサポート	1
CH-2	ケーブルハンガーM(バランサー付)	一式

■ オプション

YAX-1	メガプレス Xタイプ(アーム3種付)	一式
YEK-982	Xタイプ 空冷マニュアルガン	一式
WS-200S	ワンダースティック(水冷・スプリングタイプ)	一式
WS-200W	ワンダースティック(水冷)	一式
T-8002W	アース板(水冷用)	一式
H-929	水冷ストレートシャンク16φ	一式
H-528	水冷エルボシャンク16φ	一式
H-900S	高加圧対応アーム(450daN対応)	一式
YAU-930W	Uアーム 300mm(水冷)	一式
YAU-960W	Uアーム 585mm(水冷)	一式
YAU-955S	Uアーム 550mm(水冷・高加圧タイプ)	一式
CR-2	キャップチップリムーバー(φ16用)	1

ALL FOR YOU!

バーコードソリューション



Intelligent
Tactis! YSI-24EZ
インテリジェント タクティス イージー

水平リジナルサポートシステム



YASHIMA CORPORATION

Yashima
株式会社 ヤシマ

本社：東京都調布市富士見町2-5-8

営業所：仙台・大阪・福岡

●http://www.yashima-net.co.jp

YSI-EZ1010071

CS会議

テーマ: スポット溶接機は「性能」「機能」「品質」に走りすぎて、
作業者に負担をかけ過ぎてないか？

作業者の声

解決策は？

1. 溶接品質の追求はいいけど、
「難しくて」覚えられないし、
「面倒くさい」と続かない。



バーコードソリューション

バーコードで
一発設定できないか？
溶接箇所の溶接箇所
にバーコードシールを
貼ったらすごく
分かり易いし
間違いも起こりにくい。

2. 高加圧・水冷になって…
ガンが重たくなって疲れるし、
取回しが辛くて使いたくない。



水平サポート

水平方向の作業が
圧倒的に多いから、
水平に保つための
金具でサポートし、
金具が簡単に外せれば
対応力抜群！

3. 高加圧・水冷になって…
アームやチップの交換に
時間かかるし、
チップ合わせの調整は
面倒くさい。



イージーセットアップ

標準アームもUアームも
「イージー セットアップ
システム」なら
一発レバーアクションで
付け替えが僅か10秒以内！

作業者の負担軽減を目指しながら絶対に外せないこと…

- プリウス対応で10,000A以上の出力と高加圧
- 溶接条件設定のプログラムと電流補正回路
- オール水冷

解決！



メーカーライン同等の溶接品質を、全てのボディショップへ

全ては「作業者」の為に
ALL FOR YOU

- ✓ 品質管理が「イージー」(簡単)
(バーコードソリューション)
 - ✓ 溶接作業が「イージー」(軽々)
(水平サポートシステム)
 - ✓ 電極交換が「イージー」(楽々)
(イージーセットアップシステム)
- だから…

Intelligent
Tactis! EZ
YSI-24EZ

インテリジェント タクティス「イージー」

MAX11,000A

もちろん「補修溶接新基準」*1 対応も
バーコードで「ピコッ」!



速報!

近未来のボディ構造を見据え、1,500M級高張力鋼板対応に不可欠な
特殊「プレヒート電流」を、YSI-24EZに機能追加しました。

*1: 新型プリウス・レガシー等、
ボディ修理書等に記載された、自動車メーカー発の「溶接条件」

バーコード ソリューション

溶接品質をもっと気軽に、もっと簡単に

誰でも気軽に、そして簡単に。
バーコードの活用は、今や日常作業として取り組まなくてはならない
溶接条件設定と品質管理に大きく貢献します。



バーコード表から



パーツの溶接部位にシール貼付

バーコードリーダーで「ピコッ」。
一発で溶接条件設定完了。

ピコッ

市販の溶接図にシールを貼り付けて
オリジナルコードブックを作成。

イージーセットアップシステム (PAT.P)

One-touch and Go!

水冷ガン最大のネックだったアーム交換が「早い」。しかも簡単!水漏れ無し!!^{※1}

イージー セットアップシステム



アーム交換開始。
カプラはワンタッチで外せ、
水漏れ無し!!^{※1}



アームを固定している
レバーを緩めます。



アームを45度回して
引き抜くだけ!
一切の工具不要!!



Uアームを差し込み、
レバーを締め込み。



水の経路を確認して
作業終了。
この間僅か8秒!!^{※2}

※1 カプラ内部に残った液体が水滴程度に落ちることがあります。
※2 完了時間はあくまで目安です。要領等により多少異なります。

この機能の全ては“作業者”の為に……ALL FOR YOU!

EZに盛り込まれた新しいアイデアの数々。この機能は“他人事”ではありません。スポット溶接作業が「楽しく」なります!

Uアームの作業も一人で軽々!

ホリゾンタル サポートシステム

溶接ガンを自由自在に操り、 高所から低所まで軽々作業!

水平にバランスを保つサポート金具と、
無重力バランスの組み合わせで、
驚くべき重量軽減を実現!



高所から低所まで、上下可変新型ハンガーと、
無重力バランスで軽々!



タイヤハウスも角度を変えて

その他の主な仕様

●MAX11,000A

今、必要とされる10,000Aを軽々クリア。

●ギガプレス YA-9 標準装備

通常加圧力350daN 最大加圧力450daN^{※3※4}
工業規格標準電極で、新車時のナゲットを忠実に再現。
^{※3}: 入力エア圧0.9MPa ^{※4}: 高加圧対応アーム交換時

●電流自動補正回路

通電中にシーケンスして、設定値に自動補正。

●溶接条件プログラム内蔵

JIS A級～C級までの条件テーブルをインプット。

●オール水冷

通電経路の約95%を水冷し、使用率大幅UP!

●2種類の片面溶接用波形

用途に応じて選べる2種類の片面溶接波形。

■YSI-24EZ 主要諸元

参考規格番号		JIS C 9305 : 1999	
型式		YSI-24EZ	
定格入力電圧(定期周波数)		三相 200V (50/60Hz)	
定格容量		14kVA	
最大溶接入力		75kVA	
最大短絡電流 ※5		11,000A	
許容使用率		2%	
通常加圧力		350daN(標準アーム/0.7MPa入力時)	
最大加圧力		450daN(高加圧アーム/0.9MPa入力時)	
溶接能力	両面	A/AF級	1.2+1.2+1.2t
		C/CF級	2.5+2.5+2.5t
	片面(仮付け)		1.8t(下板無制限)強度保証不可
連続使用打点数 ※6		約250発	
一次ケーブル		14mm ² ×4芯×8m	
二次ケーブル		200mm ² ×2.0m 水冷	
冷却方式		循環式水冷	
QC機能	電流値	CPU自己電算補正機能によるPWM定電流制御	
	通電時間	CPUによるデジタル制御	
	加圧力	デジタル表示→圧力計手動設定	
本体寸法/質量		D613mm×W470mm×H806mm/110kg	
必要設備		配線用遮断器 50A以上	

※5: 工場内配線や契約容量により異なります

※6: A級条件にて一般的な普通乗用車の外板/パネル溶接施工時