

その他の付属品及びオプション

■ 水冷片面溶接ガン



WS-200W

WS-200S

比較的高強度を必要としない部位で威力を発揮します。
WS-200Sは、最適な一定の加圧コントロールを可能にするスプリング付です。

T-8002W



■ ハンガーエクステンションCH-EX1

ハンガーの最高位を約30cm高くします。
これにより、修正機に乗った車や、水平サポーター(オプション)使用時の高さを稼げます。



■ ホリゾンタルサポーターCH-S1

溶接ガンを常に水平に保つサポーター金具。
バランサーとの組み合わせで、驚くべき重量軽減を実現。



奥所の作業も軽力で楽々！ Uアームの作業も一人で楽々！



■ バーコードリーダー&バーコードブック

- ・バーコードでの品質管理に最大限利用していただけます。
- ・最新の情報をファイリングしてカスタマイズできます。



■ YAX-1 (アーム3種付) メガプレスXタイプ水冷ガン

メーカーライン用溶接ガン専門メーカー「株式会社電溶工業」との共同開発商品。
200mmタイプで最大加圧力180daNを発揮。



■ アーム各種



※用途、耐加圧力等、必要に応じてお選びください。

■ 標準付属品及びオプションパーツ

型 式	品 名	
1 YA-10	テラプレス 本体	△
2 YA-9R	ギガプレス 本体	○
3 YAX-1	メガプレスXタイプ(アーム3種付)	△
4 H-903	アルミアーム(LS) MAX760daN	△
5 H-528	水冷エルボシャンクφ16	△
6 H-900	アルミアーム(M) MAX350daN	△
7 H-526	水冷エルボシャンクφ13	△
8 H-901	アルミアーム(S) MAX350daN	○
9 H-927	水冷ナローシャンク	○
10 H-929	水冷ストレートシャンクφ16	△
11 H-926	水冷ストレートシャンクφ13	○
12 YAU-911W	Uアーム 106mm(水冷) MAX400daN	○
13 YAU-930W	Uアーム 300mm(水冷) MAX220daN	△
14 YAU-960WS	Uアーム 600mm(水冷) MAX300daN	△
15 H-481	キャップチップR20(φ13)形(10ヶ入り)	○
16 H-433	キャップチップCF(φ13)形(10ヶ入り)	△
17 H-434	キャップチップDR(φ13-6)形(10ヶ入り)	△
18 H-435	キャップチップD(φ13)形(10ヶ入り)	△
19 H-436	キャップチップEF(φ13)形(10ヶ入り)	△
20 H-439	キャップチップSD(φ13)形(3ヶ入り)	△
21 H-438	ベースチップ(10ヶ入り)	△
22 H-486	キャップチップR20(φ16)形(10ヶ入り)	△
23 H-464	キャップチップDR(φ16-6)形(10ヶ入り)	△
24 H-474	キャップチップDR(φ16-8)形(10ヶ入り)	△
25 CR-1	キャップチップリムーバー(φ13用)	○
26 CR-2	キャップチップリムーバー(φ16用)	△
27 WK-1	ワンダーコーン	○
BR-5	バーコードリーダー	○
BR-3	バーコードブック	○
29 CH-EX1	ハンガーエクステンション	△
30 CH-S1	ホリゾンタルサポーター	△
31 CH-4	リフトハンガー(7kg/バランサー・補助足付)	○
32 WS-200S	ワンダースティック(水冷・スプリングタイプ)	△
33 WS-200W	ワンダースティック(水冷)	△
34 T-8002W	アース板(水冷用)	△

○標準付属 △オプション →取り付け不可・設定なし

■ キャップチップ各種



各チップの用途やサイズ等はお問い合わせください。

※4：写真のセットはショートパーツ等が別途必要となります。詳しくはお問い合わせください。

メーカーライン同等品質の溶接を
全てのボディーショップへ

YSI-24EZ
Complete

24 Complete

インテリジェント タクティス イージー
24コンプリート

Yashima

株式会社ヤシマ

本 社：東京都調布市多摩川 1-21-4
営業所：仙台・東京・名古屋・大阪・福岡
● <http://www.yashima-corp.jp>

YASHIMA CORPORATION

貴方が高張力鋼板対応スポット溶接機に求めるものは何ですか？

(十分な)
Comfortable
欲しいのは超高張力鋼板
に対応する性能ですか？

通常時は外板を手軽に使える汎用スポットとして、
いざというときは必要十分なパワーを発揮し、超高
張力鋼板に対応する性能を与えました。

(コンパクト)
Compact
欲しいのは機動力ですか？

車両の隙間を難なく移動できるコンパクトさと、あ
えてケーブル水冷を捨て、スピード感・作業性を優
先させた戦力になる機動性が自慢です。

(コンセプト)
Concept
欲しいのは作業負担軽減ツ
ールですか？

ヤシマEZ(イージー)コンセプトに基づき、実績のあ
る数々の作業負担軽減ツールを実装しました。

(コスト)
Cost
欲しいのはコストパフォー
マンスですか？

「メーカーライン同等品質の溶接を全てのボディー
ショップへ」を具現化する、普及のための戦略的価
格を設定しました。

信頼の「ヤシマスペック」をそのままに価格は極限まで抑え、
手軽に扱えるライト&コンパクト設計にも関わらず
超高張力鋼板用スポット溶接機としてもその役目を全うする。

そんな究極の欲求、全てに応えます。

Complete (コンプリート) : 全てを満たすもの。

YSI-24EZ-Complete

“メーカーライン同等品質の溶接を
全てのボディーショップへ”

カード
Card!
貴方の工場の「切り札」となる!

もし貴方が、普段使いに重きを置きながらも、
年数回有るか無いかの超高張力鋼板使用部位の
対応も抜かりなく準備したい、
そのような考え方をお持ちなら、
この溶接機は最適と言えるでしょう。
また、2台目、3台目の溶接機としても、
その機動力は大きな戦力となるでしょう。
コストパフォーマンスも魅力的な、
そんな「欲張りな」なスポット溶接機。

「メーカーライン同等の溶接品質を
全てのボディーショップへ」
YSI-24EZ "C"を提案します。

YSI-24EZ
Complete
24 Complete

インテリジェント タクティス イージー
24コンプリート

YSI-24EZ-C 11,000A/400daN



※写真はオプション装備品



YSI-24EZ-C の主な特徴

- 超高張力銅板の交換部位に必要な十分なパワー (11,000A・400daN)
- 溶接条件の設定は、信頼の "Ver.3プログラム" で溶接強度を担保
- 空冷並みの軽量・コンパクトなボディーは「移動」「収納」に威力を発揮
- 乗用車クォーターパネルを一気に溶接する打点数程度に十分な使用率を確保
- 溶接ガンと溶接機内部を水冷することで溶接品質と耐久性を重視、取り回しを優先した二次側ケーブルは強制空冷とし、操作性と使い勝手は抜群

Ver.3プログラム

溶接条件設定は品質管理の中心です。
信頼のおける溶接条件設定と溶接施工は言うまでもなく、日々の作業の中で如何にそれを簡単に使いこなすか。この実現は、様々な人間工学の集大成なのです。

- 直感的に シンプルなデジタル表示で、誰でも直感的に扱える操作パネル
- シンプルに 基本作業は基準板厚を選ぶだけ。セレクト中心の条件設定。
- 操作しやすく 大きめのボタンスイッチで、作業手袋をしていても楽々操作。

微調整ボリューム
作業選択後、微調整したい項目をセレクトし、ボリュームにより微調整できます。

プレヒート(予熱)通電の選択
絶縁物(塗装・防錆被膜等)の厚さや破壊難易度によって3種類のプレヒート通電を選択。



ハイトン材用条件の選択
高張力銅板 (590MPa級) 用と超高張力銅板 (980MPa級) 用の2種類の条件テーブルおよびポストヒート通電を選択できます。

基準板厚選択ボタン
板厚を選択するだけで理想の溶接条件を設定・表示し、全ての条件を自動制御します。

溶接クラス選択ボタン
溶接強度を選択します。
A条件: $6\sqrt{t}$ B条件: $5\sqrt{t}$
C条件: $4\sqrt{t}$ (tは基準板厚)

- 電流自動補正機能: 通電中に電流値をシーケンスし、自動補正。
- 自動加圧調整機能: パネル表示値を電圧レギュレーターにて自動加圧調整。
- 溶接不良監視機能: 電流不足・加圧不足という溶接不良はアラームで警告。

軽量・コンパクト!

ギガプレス YA-9R

通常加圧力: 400daN 最大加圧力: 450daN*
(※オプション装着時)

イーザーセットアップシステム

水冷ガン最大のネックだったアーム交換が「早い」。しかも簡単! 水漏れ無し!!*1 アーム交換が楽々!



アーム交換開始。カプはワンタッチで外せ、水漏れ無し!!*1
アームを固定しているレバーを握ります。
アームを45度回して引き抜くだけ! 一切の工具不要!!
Uアームを差し込み、レバーを押し込み。
水の循環を確認して作業終了。この間僅か10秒!!*2

イーザーセットアップシステム (PAT.P)

One-touch and Go!

*1 カプ内部に積った液体が水漏れに落ちることがあります。
*2 完了時間はあくまで目安です。要領により多少異なります。

- シャンクはφ13とφ16を選択可
- チップ先端まで水冷
- 工業規格準拠電線で、新車時のナゲットを忠実に再現

CH-4 YSI-24EZ-C専用ケーブルハンガーシステム リフトハンガー+7kgバランサー+補助足

レバーアクションひとつで任意の高さに固定できる新型「リフトハンガー」を標準装備とし、7kgバランサーとの組み合わせで大幅な作業者の負担軽減を実現しました。

また、軽量コンパクトな筐体は、移動・収納に便利ですが、大型のケーブルハンガーを使用するには安定性が損なわれます。ワンタッチで収納できる補助足との組み合わせにより安定したケーブル保持が可能となりました。

リフトハンガー

レバーアクションで先端部
1.4m~2.3mの範囲で
任意の高さに一発固定。



レバーを下げれば、ガススプリングによりハンガーは上昇し、レバーを戻せばその高さで固定されます。



補助足

移動時には邪魔にならず、
作業場所ではワンタッチで
セッティング完了。

レバーアクションで簡単に足を固定、移動時はワンタッチでコンパクト収納。

※写真はオプション装着品

バーコードソリューション

誰でも気軽に、そして簡単に。
バーコードの活用は、今や日常作業として取り組まなくてはならない溶接条件設定と品質管理に大きく貢献します。

バーコードリーダーで「ピコッ」
一発で溶接条件設定完了。



パーツの溶接部位にシール貼付

バーコードブックから

溶接品質をもっと気軽に、
もっと簡単に

YSI-24EZ-C 主要諸元

参考規格番号	JIS C 8305		
型式	YSI-24EZ-C		
定格入力電圧 (定期消費電力)	三相 200V (50/60Hz 共用)		
定格容量	13kVA		
最大溶接入力	92kVA		
最大短絡電流*1	11,000A		
許容使用率	1%		
通常加圧力	400daN(標準アーム/0.8MPa 入力時)		
最大加圧力	450daN(高圧アーム/0.8MPa 入力時)		
溶接能力	両面	A/AF 級	t1.4 + t1.4 + t1.4
		C/CF 級	t3.0 + t3.0 + t3.0
	片面 (仮付け)		t1.8(下板無制限) 強度保証不可
連続使用打点数*2	約 100 発		
一次ケーブル	14mm ² 4.25 × 8m		
二次ケーブル	200mm ² × 2.2m		
冷却方式	水冷 (ガン・ダイオード・インバーター UNIT)		
	強制空冷 (二次ケーブル)		
QC 機能	溶接電流	CPU 自己電圧補正機能による PWM 電流制御	
	通電時間	CPU によるデジタル制御	
	加圧力	CPU による電圧レギュレーターデジタル制御	
本体外形寸法	D623mm × W474mm × H906mm		
質量	96kg (冷却水量 7L 時)		
必要設備	配線用遮断器 50A 以上		

*1: 工場内設置や契約容量により異なります

*2: A 級条件にて一般的な普通鋼用鋼の外形パネル (リアフェンダー等) 溶接施工時