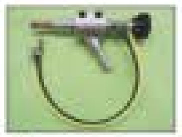
オプション

■ 水冷片面溶接ガン

㉛ WS-200S



㉜ WS-200W

㉝ T-8002W

比較的強度を必要としない部位で威力を発揮します。
WS-200Sは、最適な一定の加圧コントロールを可能にするスプリング付です。

■ ハンガーエクステンション CH-EX1

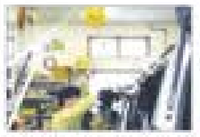
ハンガーの最高位を約30cm高くします。これにより、修正機に乗った車や、ホリゾンタルサポート（オプション）使用時の高さを稼げます。

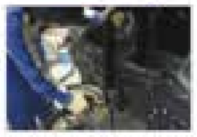
㉘

■ ホリゾンタルサポート CH-S1

溶接ガンを常に水平に保つサポート金具。バランサーとの組み合わせで、驚くべき重量軽減を実現。

㉙





高所の作業も軽い力で楽々！ Uアームの作業も一人で楽々！

■ アーム各種

❻ H-900+❼ H-526※4

❽ H-901+❾ H-927※4

❹ H-903+❺ H-528※4

⑬ YAU-930W

⑫ YAU-911W

⑭ YAU-960W

⑮ YAU-955S

※用途、耐加圧力等、必要に応じてお選びください。

■ YAX-1（アーム3種付）メガプレスXタイプ水冷ガン

メーカーライン用溶接ガン専門メーカー「株式会社電溶工業」との共同開発商品。200mmタイプで最大加圧力180daNを発揮。

❸

■ 標準付属品及びオプショナルパーツ

	型式	品名	
1	YA-10	テラプレス　本体	△
2	YA-9R	ギガプレス　本体	○
3	YAX-1	メガプレス Xタイプ(アーム3種付)	△
4	H-903	アルミアーム(L)　MAX670daN	△
5	H-528	水冷エルボシャンクφ16	△
6	H-900	アルミアーム(M)　MAX350daN	○
7	H-526	水冷エルボシャンクφ13	○
8	H-901	アルミアーム(S)　MAX350daN	○
9	H-927	水冷ナローシャンク	○
10	H-929	水冷ストレートシャンクφ16	△
11	H-926	水冷ストレートシャンクφ13	○
12	YAU-911W	Uアーム　106mm(水冷) MAX300daN	△
13	YAU-930W	Uアーム　300mm(水冷) MAX220daN	△
14	YAU-960W	Uアーム　585mm(水冷) MAX120daN	△
15	YAU-955S	Uアーム　550mm(水冷・高加圧) MAX250daN	△
16	H-433	キャップチップ　CF(φ13)形(10ヶ入り)	△
17	H-434	キャップチップ　DR(φ13-6)形(10ヶ入り)	○
18	H-435	キャップチップ　D　(φ13)形(10ヶ入り)	△
19	H-436	キャップチップ　EF(φ13)形(10ヶ入り)	△
20	H-439	キャップチップ　SD(φ13)形(3ヶ入り)	△
21	H-438	ベースチップ(10ヶ入り)	△
22	H-464	キャップチップ　DR(φ16-6)形(10ヶ入り)	△
23	H-474	キャップチップ　DR(φ16-8)形(10ヶ入り)	△
24	CR-1	キャップチップリムーバー(φ13用)	○
25	CR-2	キャップチップリムーバー(φ16用)	△
26	WK-1	ワンダーコーン	○
27	WC-1	専用循環式水冷ユニット	○
28	CH-EX1	ハンガーエクステンション	△
29	CH-S1	ホリゾンタルサポート	△
30	CH-4	リフトハンガー(7kgバランサー・補助足付)	○
31	WS-200S	ワンダースティック(水冷・スプリングタイプ)	△
32	WS-200W	ワンダースティック(水冷)	△
33	T-8002W	アース板(水冷用)	△

○標準付属　△オプション

キャップチップ各種

⑰ DR型　⑯ CF型　⑱ D型　⑲ EF型　⑳ SD型　㉑ ベースチップ

各チップの用途やサイズ等はお問い合わせください。

※4：写真のセットはショートパーツ等が別途必要となります。詳しくはお問い合わせください。

Yashima
株式会社ヤシマ
本社：東京都調布市富士見町2-5-8
営業所：仙台・大阪・福岡
●http://www.yashima-net.co.jp

YSI-20Dver.3-1013121

“メーカーライン同等品質の溶接を全てのボディショップへ”

Intelligent TACTIS! "QC"

YSI-20D Ver.3

インテリジェント　タクティス　キューシー

YSI-20D Ver.3

YASHIMA CORPORATION

“メーカーライン同等品質の溶接を全てのボディショップへ”

貴方が高張力鋼板対応スポット溶接機に望むものは何ですか?

接合強度や品質にこだわる全てのユーザー様が、全てのスポット溶接機に
10,000A 以上の高出力や、500daN 以上の高加圧を求めてはいないはずです。

高張力鋼板が多用された衝突安全ボディーを正しく直すという根源の部分は
妥協できないが、その中で最大のコストパフォーマンスを求めたい。

2台目として求めるのであれば、取り回しがよく機動性に優れたモデルで、
外板の溶接作業を中心に、両面・片面作業を駆使して、スピード重視で行える
1台が欲しいかもしれません。

また作業スペースが手狭な工場では、コンパクトで移動が楽々な1台を求めるでしょう。

様々なニーズに対応し、適材適所に最適な設備を取り入れることは、工場の経費削減、
効率のアップ、更なる品質の向上に貢献します。

これらの要望に応える、それがYSI-20D Ver.3です。

高張力鋼板の溶接や、適切な溶接強度に
必要なのは過大なパワーではありません。
重要なのは、溶接に必要なパワーを
適正にコントロールすることなのです。
また溶接の品質を考える時、
水冷は欠かせないファクターです。
溶接品質だけをクローズアップし、それ以外を
排除したからこそ成し得たこのコストパフォーマンス。

「メーカーライン同等の溶接品質を
全てのボディショップに」
YSI-20D Ver.3 を提案します。

Intelligent TACTIS! "QC"
YSI-20D Ver.3
インテリジェント タクティス キューシー

超高性能スポット溶接機と一線を画す「YSI-20D Ver.3」独自の特徴とは…

Point

- ●空冷二次側ケーブルは水冷に比べ、重量・取り回しが格段に優れ、スピード感・作業性は比較になりません。
- ●水冷ユニット・冷却水タンクが簡単に取り外せ、メンテナンス性・保守性に優れます。
- ●本格的な水冷溶接機にしてこのコンパクトさは、保管場所・移動等で他の製品とは異次元の機動力を発揮します。

YSI-20D Ver.3の主な特徴

- ●高張力鋼板のパネル交換に必要十分なパワー(8,500A・350daN)
- ●溶接条件の設定は、信頼の"Ver.3プログラム"で溶接強度を担保
- ●空冷並みの軽量・コンパクトなボディーは「移動」「収納」に威力を発揮
- ●乗用車クォーターパネル打点数程度に十分な使用率を確保
- ●溶接ガンとインバータユニットのみを水冷することで溶接品質と耐久性を重視、取り回しを重視した二次側ケーブルは強制空冷とし、操作性と使い勝手は抜群

Ver.3プログラム

溶接条件設定は品質管理の中心です。
信頼のおける溶接条件設定と溶接施工は言うまでもなく、
日々の作業の中で如何にそれを簡単に使いこなすか。
この実現は、様々な人間工学の集大成なのです。

直感的に シンプルなデジタル表示で、誰でも直感的に扱える操作パネル
シンプルに 基本作業は基準板厚を選ぶだけ。セレクト中心の条件設定。
操作しやすく 大きめのボタンスイッチで、作業手袋をしていても楽々操作。

微調整ボリューム
作業選択後、微調整したい項目をセレクトし、ボリュームより微調整できます。

プレヒート(予熱)通電の選択
絶縁物(塗装・防錆被膜等)の厚さや破壊難易度によってプレヒート通電を選択。

ハイテン材用条件の選択
高張力鋼板(590MPa級)用と超高張力鋼板(980MPa級)用の2種類の条件テーブルおよびポストヒート通電を選択できます。

基準板厚選択ボタン
板厚を選択するだけで理想の溶接条件を設定・表示し、全ての条件を自動制御します。

溶接クラス選択ボタン
溶接強度を選択します。
A条件:6√t B条件:5√t
C条件:4√t (tは基準板厚)

・電流自動補正機能:通電中に電流値をセンシングし、自動補正。
・自動加圧調整機能:パネル表示値を電空レギュレーターにて自動加圧調整。
・溶接不良監視機能:電流不足・加圧不足という溶接不良はアラームで警告。

軽量・コンパクト!

●シャンクはφ13とφ16を選択可
●チップ先端まで水冷
●工業規格準拠電極で、新車時のナゲットを忠実に再現

ギガプレス YA-9R

通常加圧:350daN 最大加圧:450daN※
(※オプション装着時)

イージーセットアップシステム

水冷ガン最大のネックだったアーム交換が「早い」。しかも簡単!水漏れ無し!!※1 アーム交換が楽々!

アーム交換開始。カプラはワンタッチで外せ、水漏れ無し![※1]
アームを固定しているレバーを緩めます。
アームを45度回して引き抜くだけ!一切の工具不要!!
Uアームを差し込み、レバーを締め込み。
水の経路を確保して作業終了。この間僅か十数秒![※2]

イージーセットアップシステム(PAT.P)

One-touch and Go!

※1 カプラ内部に残った液体が水滴程度に落ちることがあります。
※2 完了時間はあくまで目安です。習熟度により多少異なります。

CH-4 YSI-20D Ver.3専用ケーブルハンガーシステム

リフトハンガー+7kgバランサー+補助足

レバーアクションひとつで任意の高さに固定できる新型「リフトハンガー」を標準装備とし、7kgバランサーとの組み合わせで大幅な作業者の負担軽減を実現しました。
また、軽量コンパクトな筐体は、移動・収納に便利ですが、大型のケーブルハンガーを使用するには安定性が損なわれます。ワンタッチで収納できる補助足との組み合わせにより安定したケーブル保持が可能となりました。

リフトハンガー

レバーアクションで先端部1.4m〜2.3mの範囲で任意の高さに一発固定。

レバーを下げれば、ガススプリングによりハンガーは上昇し、レバーを戻せばその高さで固定されます。

補助足

移動時には邪魔にならず、作業場所ではワンタッチでセッティング完了。

レバーアクションで簡単に足を固定、移動時はワンタッチでコンパクト収納。

WC-1 YSI-20D Ver.3用循環式水冷ユニット

溶接ガンと機械内部を冷却するための必要十分な容量の循環式水冷ユニット。
ユニット本体や樹脂製タンクは簡単に分離できますので、日々のメンテナンス、故障時の対応では抜群の利便性を発揮します。

タンクは簡単に外せ、交換できます。

ワンタッチで本体と接続

■YSI-20D Ver.3 主要諸元

参考規格番号			JIS C 9305:1999
型式			YSI-20D Ver.3
定格入力電圧(定格周波数)			三相200V (50/60Hz)
定格容量			14kVA
最大溶接入力			75kVA
最大短絡電流※1			8,500A
許容使用率			2%
通常加圧力			350daN(標準アーム/0.7MPa入力時)
最大加圧力			450daN(高加圧アーム/0.9MPa入力時)
溶接能力	両面	A/AF級	11.0+1.0+1.0
		C/CF級	t2.3+2.3+2.3
	片面(裏付け)		11.8(下板無限大) 強度保証不可
連続使用打点数※2			約100発
一次ケーブル			8mm² 4芯×8m
二次ケーブル			200mm²×2.3m
冷却方式			水冷(ガン・インバーターUNIT)
			強制空冷(二次ケーブル)
QC機能	溶接電流		CPU自己電源補正機能によるPWM定電流制御
	通電時間		CPUによるデジタル制御
	加圧力		CPUによる電空レギュレーターデジタル制御
本体寸法/質量			D613mm×W470mm×H808mm/79kg
必要設備			配線用遮断器40A以上

※1:工場内配線や契約容量により異なります
※2:A級条件にて一般的な普通乗用車の外板パネル溶接施工時