

溶接の品質保証 対応機種
インバータ方式・分極型スポット溶接機
VEGA
AIR COOLING
[ベガ]エアクーリング
YSI-20D2・YSI-16D2

YSI-20D2・YSI-16D2専用ホルダーを
装着する事で、作業の中断等のムダを省き、
より効率の高い作業性が得られます。

Yashima

AIR COOLING
YSI-20D2 YSI-16D2

WONDER WELDER

コンパクトなデザインから想像できない収納キャパシティ
標準装備ホルダーが更に充実しました。



●T-503
ガンホルダー
マニュアルガン・エアガンがかけられ
ます。



●T-507
パーツトレイ



●T-504
アームホルダー
マニュアルガン・エアガン等のアーム
が4本まで
収納できま
す。

※写真はYSI-16D2

●T-501MD
ケーブルハンガー



●T-508
パーツホルダー



●T-506
コードフック



●T-505
Uアーム
ホルダー

●仕様、性能、概要

	YSI-20D2	YSI-16D2
入力電圧	三相200V 50/60Hz	
入力最大容量	30KVA	25KVA
使用率定格容量	12KVA	10KVA
使用率	4%	4%
溶接能力 JIS A級(最良条件)	0.8+0.8+0.8mm	0.6+0.6+0.6mm
溶接能力 JIS C級(普通条件)	2.3+2.3+2.3mm	1.4+1.4+1.4mm
溶接能力 片面(仮付け)	1.8mm	1.5mm
出力電流表示機能	LEDインジケータ(200A/30ステップ)3,200A~8,000A	
最大二次電流(DC)	8,000A	6,200A
タイマー	10~100CYC無段階設定	
電流制御方式	インバータP.W.M.*制御	
塗装上溶接機能	D.C.C.回路+3Cシステム	
加熱警報装置	ブザー及び警報ランプ	
電源監視装置	パワーメーター	
使用ブレーカー	50A以上	30A以上
冷却機能	二次コード・アーム・チップ：圧縮空気による強制空冷	
入力コード・プラグ	8φ/8.5m・30A	5.5φ/8.5m・20A
出力コード	200φ/3.0m	180φ/2.8m
本体寸法(D×W×H)	520×450×790mm	
重量	70kg	66kg

*P.W.M.= Pulse Width Modulation(パルス幅変調)

●標準付属品(YSI-20D2・YSI-16D2共通)

型 式	品 名	数 量	備 考
YEK-982	強制空冷型マニュアルガン	1式	
PS-195A	195MMストレートアルミアーム	1セット	
T-213-12	オフセットチップセット12φ	1セット	
T-501MD	スポットハンガー	1式	
774-3	スリーブカーボン	1本	
774-5	シボリビット	1個	
774-11	STスタットビット	1個	
774-15	片面用チップ	2本	
T-216	ローリングチップ	1個	
T-8002	アース板	1個	
T-8005	チップジョイント	2個	
T-501MD	ケーブルハンガー	1個	
T-503	ガンホルダー	1個	
T-506	コードフック	1個	
T-507	パーツトレイ	1個	
T-508	パーツホルダー	1個	裏面にはアームを4本収納できます。
●オプション			
T-504	アームホルダー	1個	
T-505	Uアームホルダー	1個	

●本カタログに掲載してある製品は、性能向上のため、仕様・外観を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

●製造発売元

Yashima 株式会社 ヤシマ

本社/東京 営業所/仙台・大阪・福岡

●Internet address <http://www.yashima-net.co.jp>

●販売元

Y2001091

YASHIMA CORPORATION

溶接の品質を保証する。

溶接の品質保証の為に生まれ変わりました。

溶接の品質保証 対応機種

インバータ方式・分離型スポット溶接機

VEGA

AIR COOLING

[ベガ]エアクーリング

YSI-20D2・YSI-16D2

ヤシマのニューコンセプト“溶接の品質保証”

今、あらゆるものに品質保証が求められる時代です。実際、新車には「新衝突安全基準ボディ」が採用され、これにより搭乗者の安全は、より確かなものになりました。もちろん、補修後の車も同等の安全基準が確保されていなければなりません。そして、その安全をつかさどる大部分は溶接状態といっても過言ではありません。この考え方こそが、今ヤシマが提案する「車体整備における溶接の品質保証」そのものなのです。

出力電流値表示インジケータを標準装備

スポット溶接の三大条件である「溶接電流」「加圧力」「通電時間」の内、「溶接電流」をパネル面インジケータに200Aステップで瞬時に表示します。「通電時間」もパネル面ボリュームで無段階にサイクル設定できます。

メガプレスYA-5A(オプション)使用で加圧力設定

最大加圧2,000N、メガプレスYA-5A+エレボYAR-1追加装備で大型空圧計による一次側換算圧力制御による加圧力のコントロールができ、これによりスポット溶接の品質保証が可能となります。



次世代の“スタンダードスポット”誕生。

- 次世代のスタンダードと呼べる条件は、
- 1.コストパフォーマンスに優れ、
 - 2.邪魔にならない大きさで機動力に優れ、
 - 3.溶接の品質保証が可能な性能と機能をもつ。

すべての条件を満たしたYSI-20D2・16D2は、まさに次世代の“スタンダードスポット”と呼ぶにふさわしいスポット溶接機なのです。

YSI-20D2
二次側ケーブル3m

YSI-16D2
二次側ケーブル2.8m

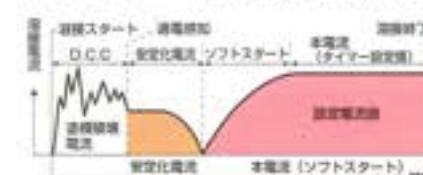


次世代の“スタンダードスポット”へ

溶接ナゲットの品質にも、こだわっています。

溶接時の穴あきやスパッタなどによる溶接ちり、ブローホール、溶接面の荒れ。これらを防止するため徹底的な研究を重ねた結果、**新機構、3Cシステム**を採用しました。これにより、ナゲット不良防止はもちろん、**片面溶接の能力の向上**にも大きな力を発揮します。

※3Cシステム = Controlling current for Covering blowhole with Create quality nugget



安定化電流は0.1Cと短時間での共同作業により溶接を確実しながら鉄板母材を溶かさない程度の電流値をコントロール

本機は安定化電流終了後、ゼロ(0)からの立ち上げのソフトスタートにより更に高品質なナゲットを生成します。

この安定化電流+本機流のソフトスタートは片面溶接時にも威力を発揮!



機能美と操作性を追求したコントロールパネル

防塵性に優れたシートスイッチを採用しながら、操作性も考慮したボリュームコントロールを機能的に配置しました。

新開発、過酷な使用に耐える小型・高効率インバータ専用トランス搭載。

本格的インバータシステム採用の分離型強制空冷式スポット溶接機で、最もコンパクト、最もエコノミーでありながら、**MAX 8,000A (YSI-20D2)・6,200A (YSI-16D2)**の高出力を実現しました。



トランス

コンパクトでありながら、高性能・高出力を支える頭脳、IGBTインバータテクノロジー。



メイン回路

その頭脳をつかさどるメイン回路に、**IGBTインテリジェントパワーモジュール**を採用。最新のインバータテクノロジーを駆使し、小さなボディに高性能回路を効率よく搭載しました。低価格をキープしながら、相反する電源効率と出力がさらにランクアップしました。

- 強制空冷ケーブルにより使用率が向上。超ソフトケーブルカバーにより軽量化・柔軟性向上。

従来コード 180φ

空冷コード 180φ

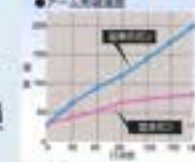


- 強制空冷マニュアルガンで、使用率・耐久性・溶接力が向上。

型式 YEK-882 PAT.F



●アームチップ新構造



※YSI-16D2はお客様工場の電源事情により、センタービラー等、厚物に対応できない場合があります。