

オプション

液晶式自動遮光溶接面
アークマスター1000

**Arc-Master
1000**
MODEL:AM-1000

良好な溶接は、
良好な視界から！

アークスタート直前までしっかりとワークの状態を確認でき、煩わしいお面の付け外しから解放され、両手も溶接に専念できることで、溶接品質向上と作業スピードに大きく貢献します。

遮光速度：
1/12,000sec

遮光度調整範囲：
#9～#13



●マルチプロセスアーク溶接対応トーチ各種



スプールガン MODEL:BB-S1

ケーブル長6m、手元にワイヤ及びワイヤフィーダが付いていますので、機械本体から離れた作業や、材料が柔らかいアルミの作業に最適です。



TIGトーチ

鉄・ステンレスに対応する
リフトTIGトーチ4m仕様



MMAトーチ

被覆アーク溶接(手棒溶接)用トーチとして、
構造物や架装等の溶接に最適。

●溶接ワイヤ各種 新軽量化材料にマルチに対応するための、用途に合わせた多種の溶接ワイヤを用意しました。

超高張力鋼板対応
溶接ワイヤ
EC-300

高張力鋼板対応
溶接ワイヤ
EC-110

軟鋼及び高張力鋼板対応
溶接ワイヤ
EC-YGW16

シリコンブロンズ系
溶接ワイヤ
EC-77

全アルミ合金用
溶接ワイヤ
EC-55



- ・各ワイヤの特性や使用用途等は専用カタログをご請求いただくか、エコウエルディングホームページ(<http://www.ecowelding.co.jp/>)でご確認ください。
- ・線径やサイズ等、各種取り揃えておりますので、ご購入の際はお問い合わせください。

■標準付属品

トーチ	3mユーロトーチ×1式
アースケーブル	3m×1式
ワイヤローラー	Sローラー用0.6/0.8mm×1
コンタクトチップ	0.6mm・0.8mm×各1
ガスゲージ	アルゴン(混合)ガスゲージ×1式
スチールワイヤ	EC-YGW16 0.6mm/5kg巻×1

■主要諸元

型式	YMI-222W
定格入力電圧	単相200V (50/60Hz)
定格入力	5.0kW
定格最大入力電流	37A
定格実効入力電流	16A
出力範囲	20A/15V～180A/23V
使用率	20% 180A
	60% 100A
	100% 80A
無負荷電圧	92V
外形寸法(D×W×H)	910×380×735mm
質量	38kg
保護等級	IP23

Yashima

株式会社ヤシマ

本社：東京都調布市多摩川 1-21-4
営業所：仙台・東京・名古屋・大阪・福岡

●<http://www.yashima-corp.jp>

ATCとWave OS によるベストミックス

この機能が…

このクオリティーが…

そしてこのコストパフォーマンスが…

半自動溶接機『**業界スタンダード**』の概念を変える！

インバータ パルスミグ

ATC+Wave os

QC-MIG 222

Pulse
Wave

Inverter
MIG/MAG/TIG/MMA

Model:YMI-222W

YASHIMA CORPORATION

YMI-222Wキューシーミグ222ウェイブ



YASHIMA CORPORATION

ATC+Wave OS というベストミックス

現在と、今後必要と予想される溶接作業をこの1台で網羅します。

ショートアークではATC(アドバンスサーマルコントロール)による鋼板の薄板対応、スプレーアークではパルスによる自動車メーカーからの指示がある箇所へのブレイジング溶接、更にウェイブOSによって制御されたパルスオンパルス機能は、今後予想されるアルミボディーの対応にも抜かりがありません。



今必要とされる極薄鋼板への対応

ATC (アドバンスサーマルコントロール)

車体整備における MIG/MAG 溶接作業は、常に薄板との戦いであり、溶け落ち、母材ひずみ等のリスクを考慮しなくてはなりません。

「コールドメタル」の発想により開発された独自の「ATC (アドバンスサーマルコントロール) モード」により、最小限の母材入熱での溶接が可能になりました。

ボディーに多用される 0.5 ~ 0.8 mm の鋼板溶接に焦点を当て、従来より母材入熱を低く抑えるための特殊なアーク波形により、極薄板の突合せ等、母材ひずみを軽減し、溶け落ちを極限まで抑えます。



ATC による 0.6mm (ギャップあり) 突合せ溶接



近未来対応不可欠なアルミ合金への対応

Wave OS (ウェイブOSによる「パルスオンパルス※」)

欧州車を中心に軽量化のためのアルミ合金適用が加速しています。比強度の優位性、リサイクルの観点からもアルミ合金の適用は今後国産車へと広がっていくでしょう。

アルミ合金の MIG 溶接作業は、溶接の技術もさることながら、適切なパラメータの設定が不可欠です。YMI-222W は外板における薄板対応のショートアークから、「Wave OS」により制御された「パルスオンパルス※」機能でお手軽且つ高品位なアルミ合金溶接が可能になりました。

※「パルスオンパルス」=ダブルパルス機能



パルスオンパルスによる重ね溶接

新しい車体整備を俯瞰する2つの新技術。
これからの業界スタンダードパルス ミグへ!

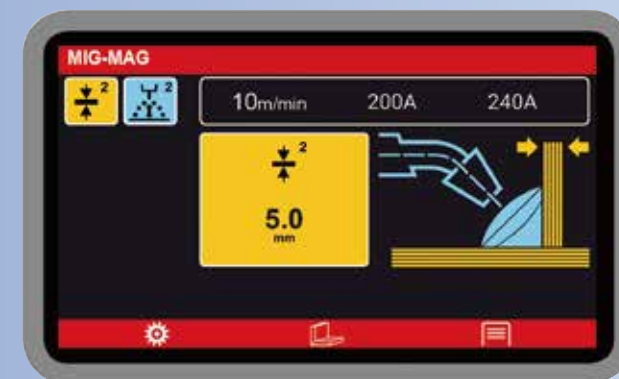
ATC+Wave os
QC-MIG 222
Inverter
MIG/MAG/TIG/MMA
Model:YMI-222W
YASHIMA CORPORATION

Pulse Wave

インバータ パルス ミグ
YMI-222W
キューシーミグ222ウェイブ



カラー液晶フルデジタル操作パネル



材料選択・ワイヤ径・シールドガスの種類・母材板厚・溶け込み度合・ショート or パルス・MIG/MAG/TIG/MMA 作業切り替え等、様々な設定や情報をカラー液晶パネルに図や数字で表示、わかりやすく一元管理します。



MIG/MAG 溶接での機能選択。



シナジー機能での板厚一元最適化管理。



セットアップ、メンテナンス、メモリー機能等。

アクティブシナジー機能

進化型シナジー機能。より高度な一元管理で作業性と溶接品質の向上に貢献します。



マルチプロセスウエルディングシステム

MIG/MAG/TIG/MMA と、アーク系溶接を幅広く網羅*。
※一部オプションパーツが必要です。

USB インターフェース

USB インターフェースにより、最新プログラムへのバージョンアップも簡単です。

