

QC-MIG 180 Digital

キューシーミグ 180 デジタル

究極のコストパフォーマンス!
 この**価格**が、この**性能**が、この**機能**が
 車体整備用MIG溶接機の
 概念を変える!!

コストパフォーマンスとは、
 その価格に対し、優れる性能や機能を持つ様です。
 YMI-180Ds キューシーミグ 180 デジタルの、その並外れた
「コストパフォーマンス」を体感してください。

新軽量化材料を中心に
 多彩な接合が不可欠となった
 ボディショップの溶接作業。

- | | |
|---|---|
| ☒ 軟鋼・薄板 | ☒ アルミニウム |
| ☒ 亜鉛メッキ鋼板 | ☒ ステンレス |
| ☒ 高張力鋼板 | ☒ MIGブレージング |

MIG選びの迷路に
 迷い込んだらこの一台!



MIG MAG WELDING SYSTEM

QC-MIG 180 Digital

Model YMI-180Ds

キューシーミグ 180 デジタル

YASHIMA CORPORATION

今、多種多様に求められる
車体整備の溶接作業に対応できていますか？
この一台で、車体整備、とりわけ新軽量化材料の
溶接作業全般に道を開きます。

ショートアークを極める! ボディショップ専用仕様!!

何が「ボディショップ専用」なのか...

●溶接条件設定が簡単であること
パルスアーク並みの溶接品質を確保しながら、パルスアーク独特の煩わしいパラメータ設定は一切不要。作業に合わせてボタン選択するだけで予めプログラムされた溶接条件で作業スタート。

●車体整備のための溶接プログラム
今、多彩に求められるあらゆる車体整備の溶接作業に完全対応。軟鋼・薄板のプログラムはもちろん、高強度鋼板、アルミ、ステンレス、ブレーシング用にも、最適なプログラムをインプットしました。

この一台で、「鋼板」「高強度鋼板」「アルミ」「ステンレス」「ブレーシング」にと、自動車钣金に必要とされる全ての溶接に、独自の溶接プログラムと技法で完全サポート。

MIG MAG WELDING SYSTEM QC-MIG 180 Digital

Model YMI-180Ds

キューシーミグ 180 デジタル



■YMI-180Ds 主要諸元

適用規格番号	JIS C 9300-1:2008タイプJ
型式	YMI-180Ds
定格入力電圧	単相200V (50/60Hz)
定格入力	5.2kW
定格最大入力電流	29A
最大実効入力電流	13A
出力範囲	30A/16V~140A/21A
使用率	20% 60% 100%
定格出力電流	140A 80A 60A
標準負荷電圧	21A 18A 17A
無負荷電圧	19~37V
外形寸法(D×W×H)	810×450×620mm
質量	43kg
保護等級	IP21

- YMI-180Ds 標準付属品
- ・150A/3m トーチ (スチール用) × 1 式
 - ・アースケーブル × 1 式
 - ・ワイヤーローラー 0.6/0.8mm 用 × 1
 - ・コンタクトチップ 0.6/0.8mm × 各 1
- ※ガスボンベ、流量計は別売りです。



QC-MIG デジタルコントロールシステム

- ・多彩な作業がワンタッチのボタン操作で可能に。
- ・初期設定値を簡単に微調整。
- ・メモリ機能で好みの設定を記録し、ワンタッチで呼び出し。



Feモード

車体整備における鋼板の溶接では、薄板・亜鉛メッキ・高強度鋼板という難易度の高い溶接に対応しなくてはなりません。MOシステムと独自の溶接プログラムで強力サポート。



Ssモード

ドレスアップや装飾等により、ステンレスの需要は確実に広がっています。フラックス入りワイヤとの組み合わせで驚きの外観を実現します。



Alモード

今やアルミを使用したボディ外板は当たり前となってきました。アルミの溶接が出来る、出来ない、の差は、工場の収益に大きく差をつけます。アルミ薄板溶接を中心にプログラムされた溶接条件。



CuSi3/CuAlBモード

高強度鋼板の多用により、MIGブレーシング溶接が不可欠となっています。自動車メーカーで指定する部位や、接合強度が比較的必要の無い箇所、ブレーシングは威力を発揮します。

・このカタログの内容は2008年3月現在のもので、
・このカタログの内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

Yashima

株式会社 ヤシマ

本社：東京都調布市富士見町2-5-8
営業所：仙台・大阪・福岡

●http://www.yashima-net.co.jp