



スプールガン MODEL:BB-S1

ケーブル長6m、手元にワイヤ及びワイヤフィーダーが付いていますので、機械本体から離れた作業や、材料が柔らかいアルミの作業に最適です。

超高張力鋼板対応型ワイヤ
EC-300 (0.6mm×2Kg)



溶接金属は、溶接直後で約890MPa、自硬化後で約1,100MPaという高い強度があり、超高張力鋼板の溶接に最適です。

■ EC-300 主な仕様

溶接金属の機械的性質	引張強度：890MPa (自硬化後1100MPa)
	降伏点：560MPa (自硬化後790MPa)
	伸び：20-25%
主な適用金属	超高張力鋼・ステンレス鋼等を含む全鋼
ワイヤ径・容量	0.6mm・2Kg(ポビン幅55mm)

自動車補修用ワイヤ
EC-YGW16 (0.6mm×5Kg)



軟鋼及び490MPa級高張力鋼板の混合ガス溶接用ソリッドワイヤです。JIS Z3312/YGW16の規格に適合します。

■ EC-YGW16 主な仕様

溶接金属の機械的性質	引張強度：530MPa
	降伏点：440MPa
	伸び：26%
主な適用金属	軟鋼及び490MPa級高張力鋼
ワイヤ径・容量	0.6mm・5Kg(ポビン幅55mm)



昨今、各自動車メーカーは「新軽量化材料」を多用することで、より一層の剛性と軽量化を追求しています。これに伴い、今車体整備の現場にも様々な溶接に関する新技法や基準を開示し、適用を求めています。これらの情報をいち早く入手し、無駄の無い、計画的な設備投資と技法の習得が求められているのです。

例：スポット溶接機のスペック指定・スポット溶接の条件設定・特定部位のMIG溶接作業指示・MIGブレージングによるプラグ溶接等



TELWIN社について

1963年創業、イタリアに本拠を置く溶接機・充電器関係の総合メーカーで、250種以上のアイテムと、世界5大陸120ヶ国にグローバルネットワークを持っています。特に、自動車車体整備用機器の開発においても、独自のリサーチによるノウハウを有しており、製品開発に活かされています。

ヤシマはこのTELWIN社のグローバルネットワークの一員として、また日本における自動車アフターサービス関連業界の同社総代理店としての役割を担い、販売とアフターサービスに努めてまいります。



●製造元



●発売元

Yashima
株式会社ヤシマ

本社：東京都調布市富士見町2-5-8
営業所：仙台・大阪・福岡

●<http://www.yashima-net.co.jp>

・このカタログの内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

TMI-225P 1012031



TechnoMig 225 PULSE inverter

TMI-225P

高性能インバータパルスアークMIG溶接機にして驚きのコストパフォーマンス
この価格が、この機能が、この性能が
車体整備用MIG溶接機概念を変える!!

テルウィン
テクノミグ225パルス



YASHIMA CORPORATION

様々な「新軽量化材料」が、車体整備の溶接作業を根本から変えています。

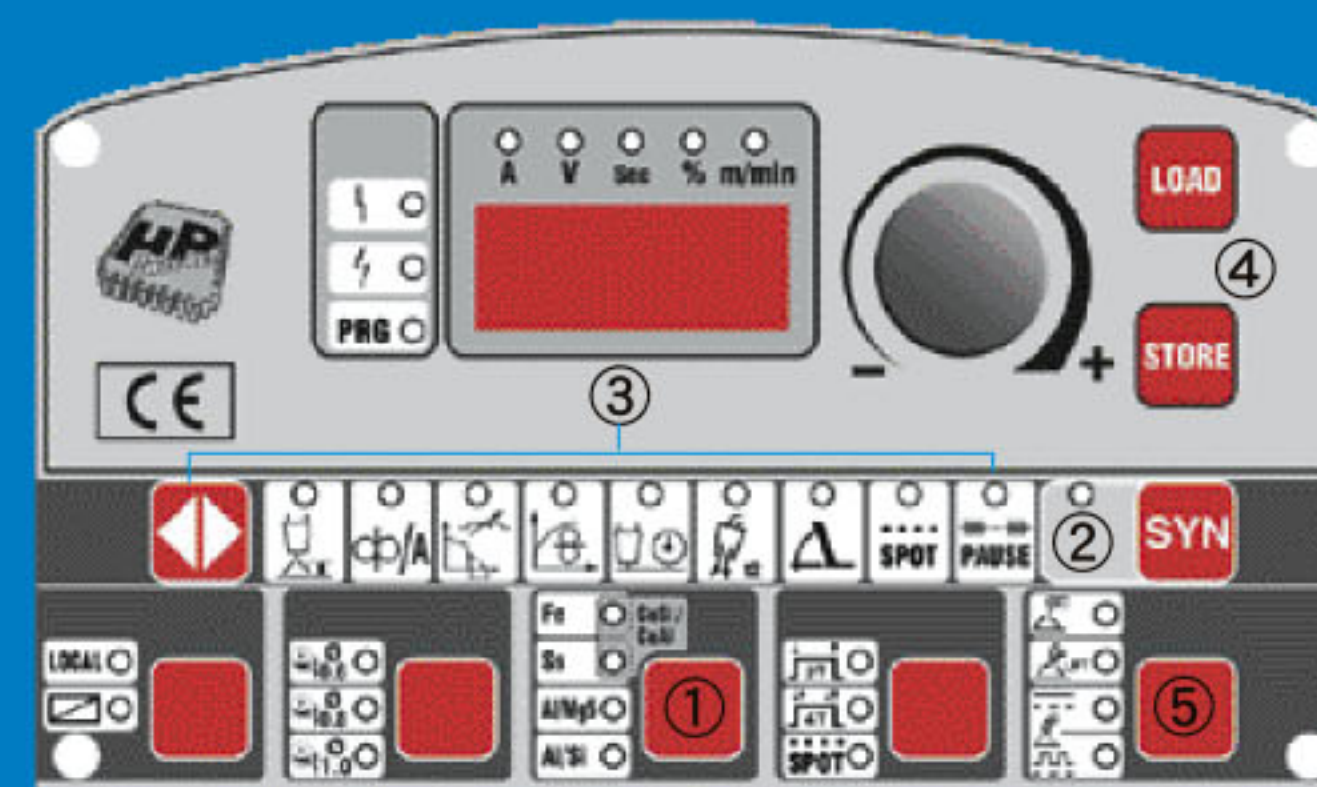
今、各自動車メーカーから
求められる多種多様な溶接作業に
対応できていますか？

この一台で車体整備の、
とりわけ新軽量化材料の
溶接作業全般に道を開きます。

主な特徴

- インバータパルスアーク溶接機最大のネックであった複雑な「パラメータ調整」も、溶接モード選択と大まかな出力調整のみで「Synergy」機能が最適化、誰でも手軽にパルスMIGを使いこなせます。
- インバータパルスアークMIGの持つ様々な機能の使い分けにより、車体整備におけるほぼ全ての溶接作業を網羅します。
- ブレイジングモードを搭載、超高張力鋼板のプラグ溶接において平滑な外観と接合強度を確保できます。

主な機能

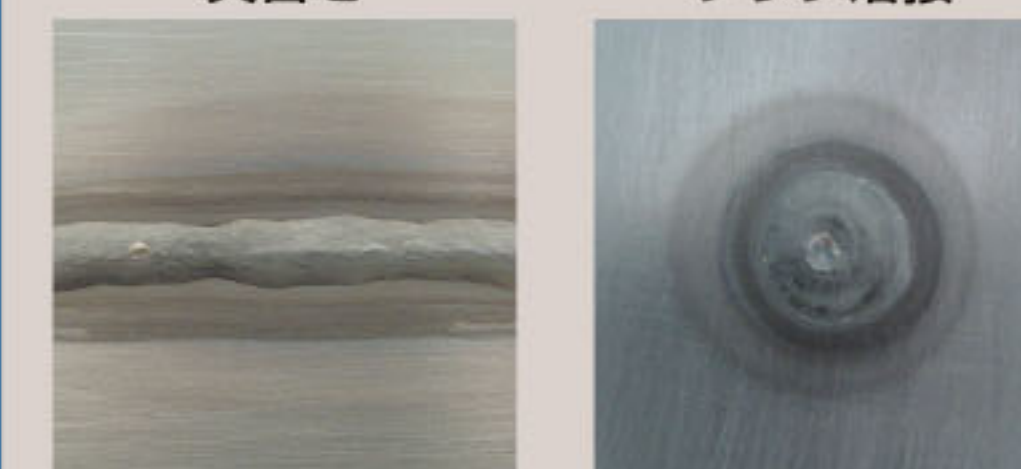


- ①溶接モード選択ボタン
溶接モードの選択と、「Synergy」機能により、誰でも手軽にパルスMIGを使いこなせます。
- ②Synergyボタン
簡易設定モードにより、誰でも簡単にパルスMIGの高品位な溶接を可能にします。
- ③各種パラメータの設定
溶け込み深さやクレータ処理などを、きめ細かく設定できます。
- ④メモリ&呼び出し
20種類のオリジナル設定を登録・呼び出せます。
- ⑤機能選択
MMA・TIG・MIG/MAG(ショートアーク・スプレーアーク等)の作業選択を行います。

Fe(鋼板)モード

突合せ

プラグ溶接



きめ細かい設定により、薄板・防錆鋼板・突合せ・プラグ溶接といった車体整備のあらゆる作業に最適な調整を可能にします。

Al/Mg・Al/Si(アルミ)モード

隅肉溶接

プラグ溶接



アルミ溶接の可否は、工場の収益に差をつけます。溶接材料により2つのプログラムを搭載し、更に使いやすくなりました。

Ss(ステンレス)モード

フラックス入りワイヤ

EC-300



ドレスアップや架装等により、ステンレス溶接の需要は広がっています。

CuSi・CuAl(ブレイジング)モード

突合せ(カット交換)

超高張力鋼板プラグ溶接



超高張力鋼板が交換部位にも使用が開始されたことで、今、MIGブレイジングによる接合がクローズアップされています。

車体整備に求められる主な溶接作業とは…

- ☐ 薄板・防錆鋼板
- ☐ 高張力鋼板・超高張力鋼板
- ☐ アルミニウム
- ☐ ステンレス
- ☐ MIGブレイジングによるプラグ溶接

テクノミグ225パルスは、
この1台でこれら車体整備に必要とされる
全ての溶接に、独自の溶接プログラムで
完全サポートします。

インバータパルスアーク溶接機
「ブレイジングモード」搭載

Techno Mig 225 Pulse
テクノミグ225パルス Inverter



■標準付属品

- ・250A/3mトーチ×1式
- ・アースケーブル3m×1式
- ・アルゴン用ガスゲージ×1式
- ・ワイヤローラー0.6/0.8mm×1
- ・ワイヤローラー1.0/1.2mm×1
- ・コンタクトチップ0.6/0.8/1.0mm×各1
- ・専用ワゴン×1式



専用ワゴン

■主要諸元

適用規格番号	JIS C 9300-1:2006タイプJ		
型式	TMI-225P		
定格入力電圧/周波数	単相200V 50/60Hz共用		
定格入力	6.8kw		
定格最大入力電流	46A		
最大実効入力電流	27A		
出力範囲	5A/14.2V~200A/24V		
使用率	35%	60%	100%
定格出力電流	200A	140A	120A
標準負荷電圧	24V	21V	20V
無負荷電圧	65V		
外形寸法(D×W×H)/質量	505mm×250mm×430mm/26kg		
保護等級	IP23		